

MANÔMETRO MGS36 DN100-150

Manômetros com mola tubular execução NACE MR0103/MR0175 – ISO 15156-3 DN 100-150

Instrumentos projetados para as indústrias petroquímicas, adaptados a resistirem as condições de trabalho mais desfavoráveis, determinadas na presença de H₂S, e da agressividade do fluido do processo e do ambiente assim como pelos fluidos que não apresentam uma viscosidade elevada e que não cristalizam. A qualidade dos materiais utilizados para os elementos sensíveis, consistem sua instalação em presença de pressão pulsante e elevada frequência. A solda TIG entre a caixa e a conexão ao processo, garantem uma melhor robustez e estanqueidade em caso de enchimento com líquido amortecedor. O enchimento da caixa com líquido permite amortecer as oscilações do ponteiro e reduz o desgaste do mecanismo na presença de vibrações e pressões pulsantes. Por outra parte evita a formação de condensação e a entrada de gases corrosivos, que podem destruir as partes internas.

Setor industrial:	Química, Petroquímica Tratamento de Água Óleo & Gás Engenharia de construção de contratos
Tipo de Instrumento:	Manômetros com tubo Bourdon
Condições de utilização:	Vibração Versão NACE Versão ATEX Fluidos corrosivos Baixa temperatura ambiente Vácuo Combinado (Vácuo + Pressão)
Conformidade:	Norma EN 837 Norma NACE MR 01.75 Norma NACE MR 01.03 Directiva PED 2014/68/UE Directiva ATEX 2014/34/UE EAC Conformity
Função:	Indicação local
Materiais:	Aço Inox com materiais especiais
Precisão:	1,0 de VFE
Escala:	0...1 / 0...600bar e vácuo
Grau de proteção:	IP 55, IP 67
Material conexão ao processo:	AISI 316L, Monel 400
Material elemento sensível:	Monel 400
Pressão de trabalho:	100% de VFE