

MANÔMETRO MGS60 DN125

Manômetros solid-front mola tubular execução NACE MR0103/MR0175 – ISO 15156-3 caixa cônica DN 125

Em caso de fulga ou ruptura do elemento elástico, o operador estará protegido por uma parede sólida "solid-front" em aço inox posta na frente do instrumento e uma tampa de escape posterior que se romperá. Instrumentos realizados para a indústria petroquímica, adaptados a resistirem as condições de trabalho mais desfavoráveis, determinadas na presença de H₂S, e da agressividade do fluido do processo e do ambiente assim como pelos fluidos que não apresentam uma viscosidade elevada e que não cristalizam. A solda TIG entre a caixa e a conexão ao processo, garantem uma melhor robustez e estanqueidade em caso de enchimento com líquido amortecedor. O enchimento da caixa com líquido permite amortecer as oscilações do ponteiro e reduz o desgaste do mecanismo na presença de vibrações e pressões pulsantes. Por outra parte evita a formação de condensação e a entrada de gases corrosivos, que podem destruir as partes internas.

Detalhes:

Setor industrial:	Química, Petroquímica Tratamento de Água Óleo & Gás Engenharia de construção de contratos
Tipo de Instrumento:	Manômetros com tubo Bourdon
Condições de utilização:	Versão NACE Fluidos corrosivos Vácuo Combinado (Vácuo + Pressão)
Conformidade:	Norma ASME B40.1 Norma NACE MR 01.75 Norma NACE MR 01.03 EAC Conformity
Precisão:	1A segundo ASME B40.1
Função:	Indicação local
Materiais:	Aço Inox com materiais especiais
Escala:	0...15 / 0...10000psi e vácuo
Grau de proteção:	IP 65
Material conexão ao processo:	AISI 316 L, Monel 400
Material elemento sensível:	Monel 400
Pressão de trabalho:	100% de VFE