

MANÔMETRO MGS18 DN100-150

Manômetro mola tubular série “total inox” DN100-150

Instrumentos projetados para a indústria alimentícia, farmacêutica, petroquímica e nuclear, fabricados para resistirem às condições de trabalho mais desfavoráveis, determinada pela agressividade do fluido no processo e do ambiente assim como pelos fluidos que não apresentam uma viscosidade elevada e que não se cristalizam. A qualidade dos materiais utilizados para o elemento sensível, consiste sua instalação em presença de pressão pulsante e elevada frequência. A solda TIG entre a caixa e a conexão ao processo, garantem uma melhor robustez e estanquidade em caso de enchimento com líquido amortecedor. O enchimento da caixa com líquido permite amortecer as oscilações do ponteiro e reduz o desgaste do mecanismo na presença de vibrações e pressões pulsantes. Por outra parte evita a formação de condensação e a entrada de gases corrosivos, que podem destruir as partes internas.

Detalhes:

Setor industrial:

Química,
Petroquímica
Energia
Tratamento de
Água
Óleo & Gás
Máquinas (OEM)
Engenharia de
construção de
contratos
Refrigeração
Aquecimento,
Ventilação e
Sistemas de Ar
Condicionado

Tipo de Instrumento:

Manômetros com
tubo Bourdon

Condições de utilização:

Vibração
Versão ATEX
Versão para
oxigênio
Baixa temperatura
ambiente
Vácuo
Combinado (Vácuo
+ Pressão)
Pressão pulsante

Conformidade:

Norma EN 837
Directiva PED
2014/68/UE
Directiva ATEX
2014/34/UE
EAC Conformity

Precisão:

0,6 de VFE
1,0 de VFE

Função:

Indicação local

Materiais:

Total Inox

Escala:

0...0,6 / 0...1600 bar
e vácuo

Grau de proteção:

IP 55, IP 67

Pressão de trabalho:

100% de VFE